

Pręt HELIBAR

1. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

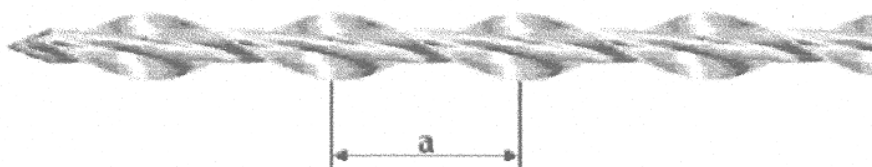
1.1.1. Właściwości mechaniczne materiału

Pręty HELIBAR i kotwy śrubowe powinny być wykonane ze stali nierdzewnej klasy Grade 304 wg EN 1.4301 lub klasy Grade 316 wg EN 1.4401, o następujących właściwościach mechanicznych:

- umowna granica plastyczności	$R_{e0,2} \geq 220 \text{ MPa}$
- wytrzymałość na rozciąganie	$R_m \geq 510 \text{ MPa}$
- wydłużenie względne	$A_5 \geq 45 \%$

1.1.2. Kształt i wymiary.

Kształt, wymiary oraz dopuszczalne odchyłki wymiarowe powinny odpowiadać danym przedstawionym na rys. 1. oraz w tablicy 1.



Rys.1. Wygląd pręta lub kotwy

Tablica 1

Średnica pręta [mm]	Długość skłosu a [mm]	Obwód pręta [mm]	Przekrój [mm ²]
$\varnothing 4,5 \pm 0,2$	25 ± 1 29 ± 1	$20 + 35$	$\geq 6,5$
$\varnothing 6 \pm 0,2$	25 ± 1 29 ± 1	$25 + 29$	$\geq 7,1$
$\varnothing 8 \pm 0,2$	38 ± 1 39 ± 1	$38 + 40$	$\geq 8,8$
$\varnothing 10 \pm 0,2$	45 ± 1	$45 + 50$	$\geq 14,8$

Maksymalna długość prętów HELIBAR wynosi $14 \pm 0,02 \text{ m}$, a kotew śrubowych $1 \pm 0,02 \text{ m}$. Inne długości prętów powinny być uzgodnione między producentem i odbiorcą.

1.1.3. Masa 1 m pręta (kotwy).

HELIFIX wynoszą:

- pręt lub kotwa o średnicy 4,5 mm - 59 g/m,
- pręt lub kotwa o średnicy 6,0 mm - 71g/m,
- pręt lub kotwa o średnicy 8,0 mm - 83 g/m,
- pręt lub kotwa o średnicy 10,0 mm - 125 g/m.

Masa 1 m pręta (kotwy) nie powinna różnić się od wartości nominalnej o więcej niż 5%.