

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

D - 05.03.17

REMONT CZĄSTKOWY NAWIERZCHNI BITUMICZNYCH

Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z remontem cząstkowym nawierzchni bitumicznych.

MATERIAŁY**Rodzaje materiałów do wykonywania cząstkowych remontów nawierzchni bitumicznych**

Technologie usuwania uszkodzeń nawierzchni i materiały użyte do tego celu powinny być dostosowane do rodzaju i wielkości uszkodzenia, np. wg tablicy 1.

Głębokie powierzchniowe uszkodzenia nawierzchni (ubytki i wyboje) oraz uszkodzenia krawędzi jezdni (obłamania) należy naprawiać:

- mieszankami mineralno-asfaltowymi wytwarzanymi i wbudowywanymi „na gorąco”,
- mieszankami mineralno-asfaltowymi wytwarzanymi i wbudowywanymi „na zimno”,
- techniką sprysku lepiszczem i posypania grysem o odpowiednim uziarnieniu (zasada jak przy powierzchniowym utrwaleniu),
- przy użyciu specjalnych maszyn (remonterów), które wrzucają pod ciśnieniem mieszankę grysu i emulsji asfaltowej bezpośrednio do naprawianego wyboju.

Powierzchniowe ubytki warstwy ścieralnej należy naprawiać:

- mieszankami mineralno-asfaltowymi typu „slurry seal” wg OST D-05.03.19 „Cienkie warstwy na zimno (typu slurry seal)”, a także mieszankami szybkowiązującymi,
- mieszankami mineralno-asfaltowymi do wypełniania porów w ścieralnych warstwach nawierzchni (dostarczanych w szczelnych opakowaniach),
- konfekcjonowanymi mieszankami mineralno-emulsyjnymi (dostarczanych w szczelnych pojemnikach),
- metodą powierzchniowego utrwalenia z zastosowaniem kationowych szybkorozpadowych emulsji asfaltowych,
- przy użyciu specjalnych maszyn (remonterów), które podczas przejścia spryskują nawierzchnię emulsją, rozsypują grysy i wciskają je w emulsję.

SPRZĘT**Maszyny do przygotowania nawierzchni przed naprawą**

W zależności od potrzeb Wykonawca powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu do przygotowania nawierzchni do naprawy, takiego jak:

- przecinarki z diamentowymi tarczami tnącymi, o mocy co najmniej 10 kW, lub podobnie działające urządzenia, do przycięcia krawędzi uszkodzonych warstw prostopadle do powierzchni nawierzchni i nadania uszkodzonym miejscom geometrycznych kształtów (możliwie zbliżonych do prostokątów),

- sprężarki o wydajności od 2 do 5 m³ powietrza na minutę, przy ciśnieniu od 0,3 do 0,8 MPa,
- szczotki mechaniczne o mocy co najmniej 10 kW z wirującymi dyskami z drutów stalowych. Średnica dysków wirujących (z drutów stalowych) z prędkością 3000 obr./min nie powinna być mniejsza od 200 mm. Szczotki służą do czyszczenia naprawianych pęknięć oraz krawędzi przyciętych warstw przed dalszymi pracami, np. przyklejeniem do nich samoprzylepnych taśm kauczukowo-asfaltowych,
- walcowe lub garnkowe szczotki mechaniczne (preferowane z pochłaniaczami zanieczyszczeń) zamocowane na specjalnych pojazdach samochodowych.

Skrapiaarki

W zależności od potrzeb należy zapewnić użycie odpowiednich skrapiaarek do emulsji asfaltowej stosowanej w technice naprawy spryskiem lepiszcza i posypyania kruszywem o odpowiednim uziarnieniu. Do większości robót remontowych można stosować skrapiaarki małe z ręcznie prowadzoną lancą spryskującą. Podstawowym warunkiem jest zapewnienie stałego wydatku lepiszcza, aby ułatwić operatorowi równomierne spryskanie lepiszczem naprawianego miejsca w założonej ilości (l/m²).

Betoniarki

Do mieszania składników szybkowiązujących mieszanek mineralno-emulsyjnych powinny być zastosowane wolnospadowe betoniarki o pojemności dostosowanej do zakresu wykonywanych robót i czasu wiązania mieszanki. Mogą to być betoniarki o pojemności 25, 50 lub 100 litrów.

Sprzęt do wbudowywania mieszanek mineralno-bitumicznych „na gorąco” lub „na zimno”

Przy typowym dla remontów cząstkowych zakresie robót dopuszcza się ręczne rozkładanie mieszanek mineralno-bitumicznych przy użyciu łopat, listwowych ściągaczek (użycie grabi wykluczone) i listew profilowych. Do zagęszczenia rozłożonych mieszanek należy użyć lekkich walców wibracyjnych lub zagęszczarek płytowych.

TRANSPORT .

Transport materiałów wyjściowych i transport mieszanki z wytwórni mas bitumicznych w termosach wg cytowanej SST.

WYKONANIE ROBÓT .

Termin wykonania prac – zgodnie z zaleceniem Inwestora.

Wykonawca przedstawi inżynierowi do akceptacji projekt organizacji robót uwzględniający wszystkie warunki w jakich będą one wykonywane .

Roboty należy rozpocząć na polecenie Inspektora Nadzoru w ciągu trzech dni prowadzić zgodnie z jego wskazaniem .

Pozostałe wymogi według cytowanego SST.

KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT .

Zgodnie z SST D-05.03.05a Rozdział 6.

OBMIAR ROBÓT .

W m2 wykonywanej warstwy, zgodnie z pomiarem w terenie i wskazaniem Inspektora Nadzoru .

ODBIÓR ROBÓT .

Zgodnie z SST D-05.03.05a rozdział 8 oraz instrukcją Dp-14 .

WARUNKI PŁATNOŚCI .

Ogólne warunki płatności określone zostały w SST D-00.00.00

Szczegółowe warunki płatności wykonanego remontu cząstkowego.

Podstawą płatności jest ilość m2 warstwy, zgodnie z obmiarem i oceną jakości materiałów wyjściowych, mieszanki i nawierzchni na podstawie wyników pomiarów i badań laboratoryjnych. Cena jednostkowa jednego m2 obejmuje również wykonanie wszystkich robót przygotowawczych i towarzyszących wyszczególnionych w punkcie 1.3. niniejszej SST .

Szczegółowy zakres robót objętych płatnością .

- wytworzenie masy mineralno-bitumicznej standard II na gorąco z recyklera lub wykonaną w wytwórni z transportem w termosach lub na zim
- przycięcie i posmarowanie krawędzi emulsją kationową
- oczyszczenie, osuszenie i skropienie całej powierzchni łąty
- zagęszczenie masy warstwami 4 cm

PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy i dokumenty wymienione w rozdziale 10 SST D.05.03.05a .